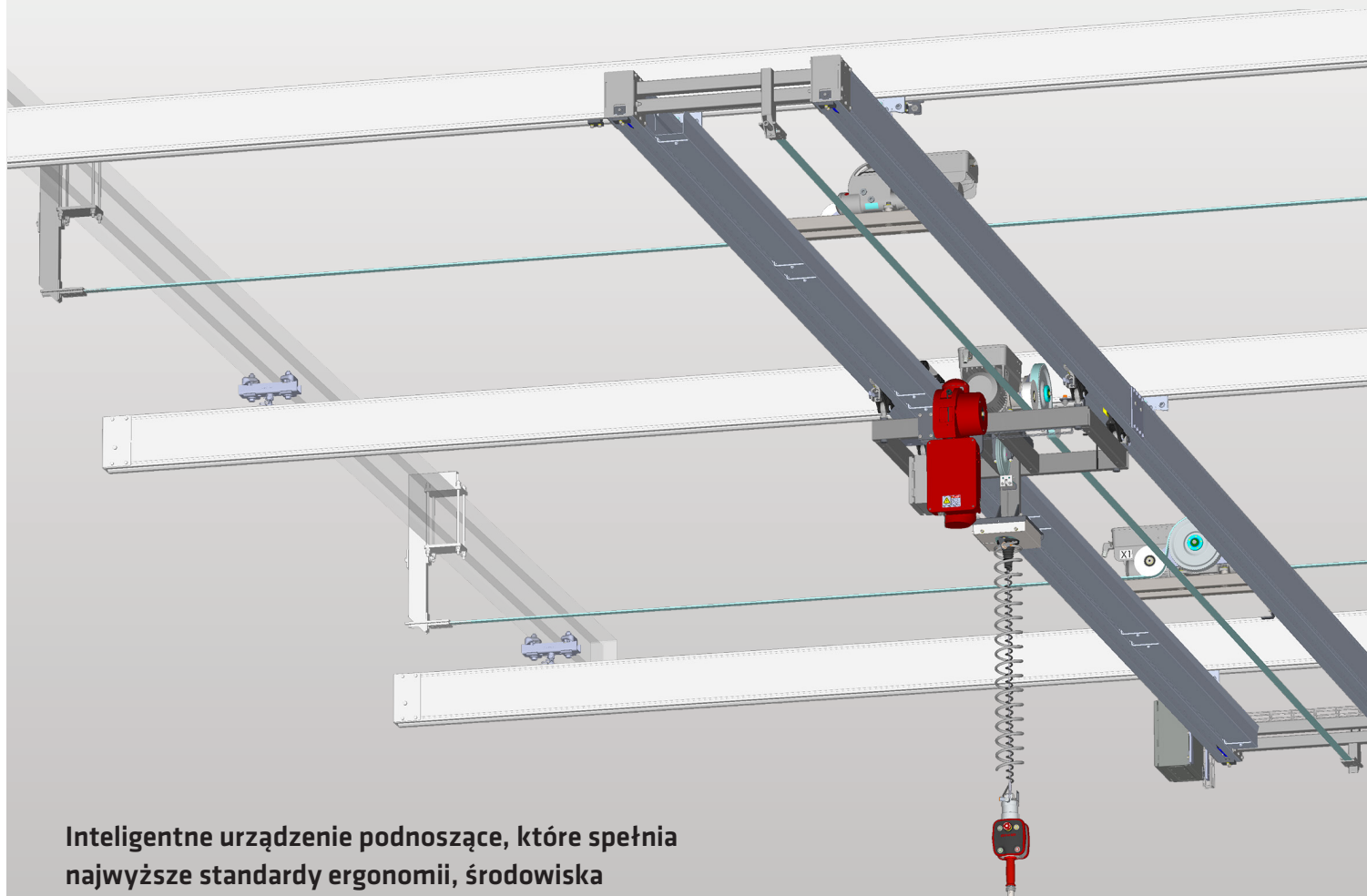


Quick-Lift Driven

QLD 300i



Inteligentne urządzenie podnoszące, które spełnia najwyższe standardy ergonomii, środowiska pracy, bezpieczeństwa oraz wydajności.

Łatwy w obsłudze dzięki wyjątkowej zdolności reagowania niezależnie od masy ładunku.

Zmotoryzowany system napędzany pionowo i poziomo, w którym operator ma zapewniony płynniejszy ruch jednocześnie obsługując znacznie większy obszar np. przy liniach produkcyjnych.

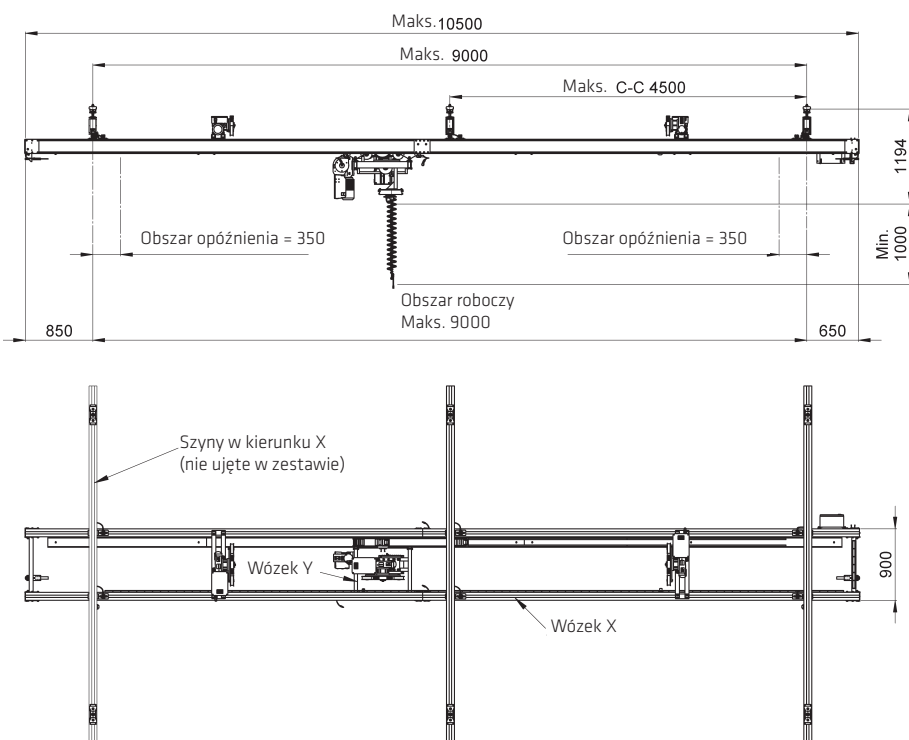
Wysoce ekonomiczny dzięki wysokiej niezawodności, większej produktywności oraz dłuższej żywotności.

BINAR

Improving your productivity

Quick-Lift Driven

QLD 300i



System szynowy Quick-Lift Driven 300i (QLD 300i) to wyjątkowe, zmotoryzowane urządzenie podnoszące, które z łatwością obsługuje duże poziome obszary, przy udźwigu do 300 kg.

Jest to doskonały, wszechstronny system dla linii produkcyjnych a także do jednoczesnej obsługi różnych stacji roboczych. Urządzenie to poprawia ergonomię oraz zwiększa produktywność nie wpływając na precyzję oraz bezpieczeństwo.

Dostarczane wstępnie złożone z jednym silnikiem podnoszącym oraz trzema silnikami do ruchu w kierunku X oraz Y.

Uchwyt sterujący może być przymocowany do standardowego lub dostosowanego do klienta chwytaka używanego do podnoszenia określonego obiektu wskazanego przez klienta.

Unikalna, zintegrowana mechanicznie, elektrycznie oraz pneumatycznie okrętka umożliwia nieustanny obrót chwytaka.

Dane techniczne QLD 300i

Udźwig	Maks. 300 kg
Obszar roboczy	Maks. szerokość obszaru roboczego 9,0 m Całkowita szerokość wózka = obszar roboczy + 1,5m
Długość skoku	2,7 metra
Silnik podnośnika	Silnik asynchroniczny sterowany bezstopniowym napędem.
System napędu	Trzy silniki asynchroniczne
Napęd	Pasek napędowy
Zasilanie	400-480V, 50-60 Hz, 3P+N+E, 16A
Materiał	Szyny wykonane z anodowanego aluminium.
System montażu	Szyny dla ruchu X można zamontować na słupie podłogowym, wspornikach ściennych lub sufitowych. Maks. wymiar szyny x 4,5 m Maks. obsługujący i x kierunek 4,5 m
Manewrowanie	Uruchamiany za pomocą opatentowanego uchwytu sterującego Binar Quick-Lift oraz czujników kąta linki. Obie opcje wykrywają ruch ręki operatora i zapewniają bardzo dokładną oraz płynną kontrolę prędkości. Linka odchyła się od linii pionowej gdy ładunek jest prowadzony poziomo. Silnik uruchamia się i podąża w tym samym kierunku do linka. Maksymalna prędkość pozioma wynosi 1m/s. Do poruszania się góra/dół wymagana jest zaledwie niewielka siła. Gdy operator puści uchwyt, ruch góra/dół zostaje natychmiast zatrzymany.
Chwytnak	Chwytnaki są dostosowywane do potrzeb klienta. Dla optymalnej funkcjonalności dostępne są sygnały I/O.

Binar Quick-Lift Systems AB nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy lub niekompletność informacji w opublikowanym materiale i zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.

Ankotech

Jastrzebniki 73a • 62-812 Jastrzebniki • Polen
telephone: +48 62 501 75 25 • e-mail: ankotech@ankotech.eu
www.ankotech.eu

2020-03-11 PO 3.0

BINAR
Improving your productivity